

Feuerwehrhelm Tytan NEO – HTM 103

- * Persönliche Schutzausrüstung der Kategorie 3
- * Dieser Helm eignet sich für eine breite Palette von Brandbekämpfungseinsätzen in freier Natur (Wälder, Wiesen).
Er ist auch für die Rettung bei Verkehrsunfällen, Berg- und Wasserrettung sowie als Bergsteiger- und Wildwassersporthelm geeignet
- * Entspricht der Verordnung (EU) 2016/425 und den folgenden harmonisierten Normen:
 - * EN 16471:2014 Feuerwehrhelme. Helme für die Brandbekämpfung in freier Natur
 - * EN 16473:2014 Feuerwehrhelme. Helme für die technische Rettung
 - * EN 12492:2012 Bergsportausrüstung. Helme für Bergsteiger. Sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfverfahren
 - * EN 397:2012 Arbeitsschutzhelme Punkte 5.1.1, 5.1.2 und 5.2.1
 - * EN 443:2008 Helme für die Brandbekämpfung in Gebäuden und anderen Bauwerken, Punkte 4.9, 5.13
 - * EN 1385:2012 Helme für den Kanusport und Wildwassersport
ausgestelltes Zertifikat durch Stelle Nr. 0497 CSI S.p.A.



BRANDBULL



Sicherheit unter extremen Bedingungen

- * Ergonomischer, leichter Helm
- * Ausgezeichnete Schutzparameter, hervorragende Funktionalität
- * Höchste Sicherheitsstandards
- * Vollständiger Schutz bei niedrigen und hohen Temperaturen (-30°C ÷ +50°C)
- * Schockabsorption
- * Durchdringungsfestigkeit: Stahlkugel bei 120 m/s
- * Widerstandsfähigkeit gegen seitliche Quetschungen
- * Beständigkeit gegen flüssige Chemikalien und heiße Feststoffe
- * Schutz gegen kurzzeitigen Kontakt mit elektrischen Leitungen (VC bis 440 V)
- * Alle äußeren Helmelemente sowie die Kinnriemen sind feuerhemmend

